



## 1. CAMINHÃO DE COMBATE A QUEIMADAS - 12.000 LITROS

**Valor unitário:** R\$ 492.850,00

**Marca:** ON-HIGHWAY, MODELO TECTOR 24-280

**Fornecedor:** ON-HIGHWAY BRASIL LTDA



**Descritivo:** novo, zero quilometro, Ano/modelo – 2023/2023 ou superior, motor turbo diesel de 250 cv – tração 6 x 2 – trancado – direção hidráulica – transmissão mecânica de 6 marchas a frente + 1 ré – ar condicionado – PBT de 23.000 kg, com ABS + EBD – tanque de combustível de 270 litros – cabine em aço na cor branca – equipado com tanque pipa novo, de 12.000 litros, semi elíptico, compartimento único, tanque bomba acionado pela T.F. (tomada de força) com caixa bomba – escadas laterais em aço – com quebra onda, com esguicho monitor tipo canhão para combate a incêndios, conjunto motor e bomba composto de uma caixa-bomba multiplicadora com vazão 70 m<sup>3</sup>/h e pressão de 90 mca acionada pela tomada de força multiplicadora inclusa no conjunto, instalada na caixa de câmbio do veículo com transmissão através de eixo homocinético, chuveiro traseiro e bico de pato lateral, carretel com 02 (duas) mangueiras de 3 (três) polegadas e 25 (vinte e cinco) metros cada, deverá atender todas as exigências do CONAMA e todos os equipamentos obrigatórios e itens de produção exigidos por Lei.

## **2. CONJUNTO DE COMBATE A INCÊNDIO PARA PICK-UP - 600 LITROS**

**Valor unitário:** R\$ 31.480,00

**Marca:** GUARANY CCP TR 600L COMPACTO

**Fornecedor:** DF COMERCIO DE PRODUTOS DE SEGURANÇA LTDA



**Descritivo:** Conjunto compacto, com tanque rígido com capacidade de 600 litros, desenvolvido para montagem rápida em pick-up tipo média para atuar no combate a incêndios; auto-abastecimento, sistema de captação de água com mangueira de sucção com filtro e flutuador na extremidade; construído em polietileno de média densidade; espessura da parede de 9mm; Dimensões do tanque: C 1.105 x L1.035 x A 1.155 mm; formato em "L"; compartimento vedação hermética acoplado ao tanque com capacidade volumétrica superior a 18 L; tanque com entalhes seccionados e sistema de quebra ondas e geometria projetada; o tanque deverá ser fixado por cinta metálica de reforço, com 4 pontos de fixação no mínimo; conjunto de motobomba deverá ser montando em estrutura de ferro com pintura epóxi, com 4 fitas de fixação de alta resistência (até 1 tonelada), com ganchos e catracas para fixação na pick-up; possuir motor de 4 tempos, com um cilindro refrigerado a ar; potência de, no mínimo 165 cilindradas; acionamento elétrico e manual retrátil; capacidade do tanque de combustível de, no mínimo, 3 litros; acompanhado de bomba autoescorvante, tipo membrana, pressão de trabalho de, no mínimo, 40 bar e vazão, de no mínimo, 30 litros por minuto; filtro externo com tela plissada na entrada para a moto bomba; com hidrojeter que permita o autoabastecimento captação de água por meio de mangote de sucção de 5 metros no mínimo e filtro malha na extremidade; visor volumétrico para marcar o nível da água no tanque; carretel de alta pressão com capacidade de até 60 metros de mangueira em chapa reforçada, acoplado em suporte confeccionado em aço carbono; eixo para manivela e manivela ajustável; espiga de engate roscado em latão na saída e entrada de água; mangueiras de sucção espiralada translúcida, diâmetro interno de 1", de 6 a 8 metros de comprimento, com filtro e flutuador na extremidade; mangueira de descarga composta de borracha sintética negra de alta pressão, resistente ao óleo, intempérie, abrasão e raios UV, com tubo interno sem costura de borracha sintética e resistente a óleo, com reforço de 1 trama de aço de alta resistência, sem costura; diâmetro interno de, no mínimo, 12,7mm e externo de 20,7mm; alcance de 30 metros de comprimento; proporcionar pressão de trabalho de, no mínimo, 2320 psi e de 160 BAR; pressão de ruptura: 640 BAR, engates em latão, roscados e recravados nas extremidades da mangueira; pistola de descarga em aço inox, com ponta de 3,5mm, modelo turbine, pressão de 60 bar e gatilho com proteção e engate rápido; manual de operação, manual de manutenção, certificado de garantia e catálogo de peças, todos em português.

### **3. TANQUE MULTI FUNÇÃO P/ COMBATE A QUEIMADAS E PIPA - 5.000 LITROS**

**Valor unitário:** R\$ 77.900,00

**Marca:** J. COLOMBO – MODELO ACQUA TRAILER

**Fornecedor:** TERESA COLOMBO EQUIPAMENTOS RODOVIÁRIOS LTDA



**Descritivo:** Tanque multi função; de formato dodecagonal dobrado em 12 partes; capacidade de 5.000 litros; para armazenamento e transporte de água; com um chuveiro inferior na parte traseira; com canhão contra incêndio na parte superior; com dois bicos de pato na parte dianteira inferior; com um carretel lateral com 20 metros de mangueira e bico de pressão; equipado por bomba com caixa multiplicadora acoplada acionada por eixo cardan; encanamento embutido (não exposto) galvanizado de formato quadrado (50x50 mm) com conexões e registros flangeados; escada de acesso traseira; passadiço superior com corrimão, proteção lateral em toda extremidade e piso anti derrapante (tipo lixa); parte interna revestida com epóxi de alta cobertura e parte externa revestida com tinta PU; Equipado com moto-bomba independente de alta pressão.